

SOUDEUR-EUSE

Assembler des métaux pour le bâtiment ou l'industrie.

SON MÉTIER

Le-la soudeur-euse assemble des pièces fabriquées par d'autres professionnel-le-s. Il-Elle commence par étudier le plan d'ensemble du produit à réaliser afin de repérer la position relative de ses différentes pièces. Il-Elle prévoit les déformations du métal qui peuvent survenir afin de les réduire au maximum. Il-Elle prépare ensuite son poste de travail : installation et réglage des matériels, mise en place des équipements de protection (gants, masque à verre filtrant...). Puis il-elle positionne les éléments à souder et réalise la soudure. Celle-ci s'effectue par différentes techniques et les évolutions sont nombreuses. Il-Elle peut être amené-e à fabriquer les différentes pièces du produit à réaliser en utilisant les techniques de découpe des métaux.

OÙ ET COMMENT ?

Les activités de soudage peuvent se dérouler en atelier, en pleine mer, sur un échafaudage, sur un chantier naval ou sur la ligne de montage d'un avion...

Les conditions de travail varient énormément d'une entreprise à l'autre. Il faut donc être capable de souder en toutes circonstances : debout, à plat ventre et même en plongée (une formation spécifique existe pour la recherche pétrolière et énergie marines renouvelables (EMR)).

SES QUALITÉS

Le-La soudeur-euse doit faire preuve de conscience professionnelle et d'autonomie, il-elle est le-la garant-e de la qualité de son travail car les conséquences d'une erreur peuvent être graves. Connaissance des normes en vigueur, respect des consignes de sécurité, lecture de plans sont des compétences importantes. Il faut aussi une bonne vue et une bonne résistance physique. Habilité, précision, sens de l'organisation sont des qualités indispensables.

LA PAROLE À

FRÉDÉRIC – SOUDEUR

« Mon métier consiste à assembler des pièces en inox, cuivre ou laiton. En ce moment, je réalise des hottes aspirantes pour l'industrie pharmaceutique. Le plus dur dans ce métier ce sont les positions pour souder qui ne sont pas toujours évidentes : il faut se mettre par terre, s'accroupir, rentrer dans les hottes. Mais quand une pièce est finie, on est satisfait du travail accompli surtout lorsqu'il s'agit de pièces en cuivre ou en laiton qu'on fabrique pour les grands restaurants. »

DÉBOUCHÉS ET ÉVOLUTION

Secteurs concernés : l'aéronautique, l'automobile, la mécanique, la construction navale et ferroviaire, la sidérurgie, la chimie, l'agroalimentaire, le bâtiment mais aussi le nucléaire.

La progression de carrière peut être rapide en se spécialisant ou en se perfectionnant par le biais de stages. Évolution possible : chef-fe d'équipe.

Salaire brut du débutant : 1646 € brut par mois.

DIPLÔMES EN BRETAGNE

CAP

- *Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option B soudage*

BAC PROFESSIONNEL

- *Technicien en chaudronnerie industrielle*

BTS

- *Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle*

LICENCE PROFESSIONNELLE

MENTION COMPLÉMENTAIRE

- *Technicien en soudage*
- *Technicien en tuyauterie*

• SOUDEUR-EUSE



<https://oniseptv.onisep.fr/onv/les-metiers-animes-soudeur-soudeuse>