

OPÉRATEUR·TRICE SUR MACHINE À COMMANDE NUMÉRIQUE

Régler et piloter des machines-outils, pour fabriquer des pièces métalliques.

SON MÉTIER

L'opérateur·trice fabrique des pièces métalliques par enlèvement de métal, en travaillant sur une machine-outil à commande numérique (MOCN). Une fois les pièces fabriquées automatiquement, elles sont assemblées pour construire des ensembles mécaniques cohérents (moteur, pompe...).

Tout d'abord, l'opérateur·trice commence par étudier les documents techniques (dessin de la pièce ou d'un mécanisme, liste des opérations à exécuter : fraisage, perçage, tournage...). Il·Elle choisit ensuite les outillages qu'il·elle monte sur le porte-outil. Puis il·elle fixe le bloc de métal à usiner sur le porte-pièce et entre dans le programme diverses données nécessaires à la fabrication. Il·Elle lance alors la réalisation d'une première pièce dont il·elle vérifie la conformité par une série de mesures. Après réglages, il·elle peut démarrer la production en série, en contrôlant les pièces prélevées et en repérant les dérives (dimensions non-conformes). Il·Elle procède à de nouvelles corrections.

OÙ ET COMMENT ?

L'opérateur·trice travaille en atelier, le plus souvent debout. Polyvalent·e, il·elle intervient généralement sur plusieurs machines de types d'usinage : centres de tournage, centres de fraisage... Ces professionnel·le·s exercent fréquemment dans de petites entreprises, sous-traitantes de grands groupes.

LA PAROLE À

LEÏLA - OPÉRATRICE SUR TOUR NUMÉRIQUE

«Je fabrique des pièces mécaniques de précision. Je suis responsable du bon déroulement des opérations. J'ai d'abord beaucoup travaillé sur les machines traditionnelles. Maintenant je commence à usiner des pièces sur MOCN (machine-outil à commande numérique), c'est très intéressant. J'établis un programme à partir du plan de fabrication que me fournit le chef d'atelier. J'aime beaucoup le travail sur tour numérique. Ce qui me plaît : c'est trouver des solutions, faire le bon choix des outils, être autonome.»

SES QUALITÉS

C'est un travail de grande précision qui demande minutie, concentration et autonomie. Pour lire les plans, une bonne représentation des volumes dans l'espace est nécessaire.

DÉBOUCHÉS ET ÉVOLUTION

Les secteurs de la construction mécanique, électrique, aéronautique, automobile recrutent les opérateur·trice·s sur machine à commande numérique. Les entreprises exigent le plus souvent un niveau de qualification équivalent au bac, car elles recherchent des professionnel·le·s capables d'occuper différents postes de travail, et avoir une interface avec la Qualité, sur une ligne de fabrication. Avec de l'expérience, un·e opérateur·trice peut rapidement encadrer une équipe et évoluer vers des fonctions de chef·fe d'atelier.

Salaires brut du débutant : 1700 € par mois.

DIPLÔMES EN BRETAGNE

CAP

- *Conducteur d'installations de production*

BAC PROFESSIONNEL

- *Technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et suivi de productions*
- *Technicien en chaudronnerie industrielle*
- *Technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et maintenance des outillages*

BTS

- *Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle*
- *Europlastics et composites option conception outillage*
- *Europlastics et composites option pilotage et optimisation de la production*

FCIL

- *Usinage*

▪ BAC PRO TECHNICIEN USINAGE



<https://oniseptv.onisep.fr/onv/bac-pro-technicien-dusinage-1>

▪ OPÉRATEUR.TRICE SUR MACHINE À COMMANDE NUMÉRIQUE



<https://oniseptv.onisep.fr/onv/les-metiers-animes-operateur-operatrice-sur-machine-a-commande-numerique>